

«СОГЛАСОВАНО»



Первый Заместитель Председателя

Правления АО «Узтрансгаз»

Нажмитдинов М.Х.

«13» _____ 2020 г.

«Утверждаю»

Директор

ДСК АО «Узтрансгаз»

Алланазаров Ш.А.

«12» _____ 2020 г.

Техническое задание на поставку стальных труб
по объекту: «Строительство лупинга к магистральному газопроводу
Ахангаран-Пунган»

(Согласно техническому заданию, согласованному протоколом заседания НТС
№ 01-25/НТС от 19.11.2019 года и утвержденному руководством АО
«Узтрансгаз»)

№	Размеры, в мм		Марка стали/ прочности	Потреб.в п.м.	Масса, тн*
	диаметр	толщина стенки			
1	Труба Ø1020 (АКП)	12 мм	ТУ14-156-107-2015 К-52 К-65	24000	7280
	Итого :			24000	7280

- Поставляемые трубы должны быть электросварными прямошовными, изготовленными из листовой стали контролируемой прокатки, класса прочности К-52+К-65 для труб диаметром 1020 мм и предназначены для работы под давлением 55-75 кгс/см².
- Массовое количество является ориентировочным (*).
- Трубы должны быть новыми, изготовленными в 2020 году, не бывшими ранее в употреблении.
- Отгрузка труб должна производиться только заводом изготовителем или доверенным лицом завода изготовителя. Трубы не должны быть опытно-промышленными партиями.
- Поставляемые трубы должны быть с наружным антикоррозионным покрытием (АКП), нанесенным в заводских условиях
- Допустимая температура при длительной эксплуатации газопроводов из труб с антикоррозионным покрытием должна составлять от минус 30 °С и свыше плюс 55 °С в грунтах любой агрессивности и влажности.
- Трубы должны иметь сварное соединение, равнопрочному основному металлу трубы.
- Сварные соединения труб должны иметь плавный переход от основного металла к металлу шва без острых углов, подрезов, утяжин, усадочных раковин и других дефектов формирования шва.
- Длина поставляемых труб должна быть в пределах 10,5-12 м. Отклонение от номинальных размеров наружных диаметров торцов труб на длине менее 200 мм не должны превышать ± 2 мм.
- На наружной и внутренней поверхности основного металла не должно быть

трещин, плен, задигов, закатов, открывающихся пузырей-вздутий, вкатанной окалины и неметаллических включений.

- Трубы должны быть изготовленными из стали с отношением предела текучести к временному сопротивлению не более: 0,75 – для углеродистой стали, 0,85 – для дисперсионно-твердеющей нормализованной и термически упрочненной стали, 0,9 – для стали контролируемой прокатки, включая бейнитную. Трубы диаметром 1020 мм должны изготавливаться из листовой, рулонной стали, прошедший 100%-ный контроль физическими неразрушающими методами.
- Заказчику предоставляется право проведения любых исследований и испытаний, как на заводе-изготовителе, так и на собственной территории, с целью проверки соответствия труб требованиям КМК 2.05.06-97 «Магистральные трубопроводы» и других общепринятыми нормативными документами (стандартами).
- Каждая партия труб должна иметь сертификат завода-изготовителя, удостоверяющий соответствие труб требованиям КМК 2.05.06-97 «Магистральные трубопроводы», с указанием номера заказа, по которым изготовлены трубы, размер труб, состав металла, толщину стенки, заводские номера труб, номер партии и результаты испытания физическими неразрушающими методами.
- Поставляемые трубы должны иметь маркировки в соответствии с имеющимся сертификатом.
- Страхование товара не требуется.
- До поставки труб с завода изготовителя, будет осуществляться обязательное предотгрузочная инспекция со стороны заказчика.

Начальник Департамента
эксплуатации магистральных
газопроводов АО «Узтрансгаз»

 У.Нуриддинов

Начальник отдела по эксплуатации
магистральных газопроводов
АО «Узтрансгаз»

 Д.Юсупов

Ведущий бухгалтер
ДСК АО «Узтрансгаз»

 А.Холматов

Ведущий инженер МТС
ДСК АО «Узтрансгаз»

 Ж.Ашурова

Ведущий инженер ПТО
ДСК АО «Узтрансгаз»

 М.Файзуллаев

Ведущий инженер СТН
ДСК АО «Узтрансгаз»

 Р.Рустамов